



SCHEDA TECNICA METALLIZZATI

I prodotti soddisfano i requisiti eco-tossicologici e tecnici come rappresentati nelle relative schede. Non tutti i requisiti sono applicabili a tutte le categorie di articoli ovvero possono considerarsi applicabili due o più requisiti. Requisiti non espressamente indicati nella scheda tecnica, nei requisiti eco-tossicologici e nei requisiti tecnici articolo vanno convenuti al momento dell'ordine e pertanto non sono garantiti di base.

I colori, anche a cartella, possono presentare lievi differenze cromatiche.

I colori melange e delavati possono mostrare sensibili differenze.

Le caratteristiche pertinenti il colore si riferiscono al colore bruno/cuoio; per gli altri colori si raccomanda di richiedere specifici test al momento dell'ordine.

I valori di solidità del colore (alla goccia d'acqua, alla luce, all'acqua, allo strofinio ad umido, etc.) non sono garantiti per gli articoli realizzati con concia/riconcia al vegetale.

È possibile il trasferimento di colore del pellame se accoppiato ad altri materiali.

Le solidità al colore non sono garantite se sono utilizzati additivi superficiali oleosi/cerosi/pajettati/lamine.

Lo spessore influisce sulle caratteristiche prestazionali fisico-tecniche; quando non è altrimenti previsto, il valore di riferimento è di 1 millimetro.

Le resistenze fisico-tecniche non sono garantite se sono state effettuate operazioni di laser o intaglio.

I requisiti chimico-fisici si intendono posseduti dal pellame da noi fornito nelle condizioni di consegna originali, non manufatto, né trattato e non sottoposto a processi di invecchiamento e comunque ad ogni altra azione capace di modificare le dette caratteristiche.

Ad ogni modo si ricorda che per il pellame sono necessarie particolari cure di cui alcune in seguito elencate:

- non esporre a fonti dirette di calore e di luce
- utilizzare aghi a punta tonda
- evitare strofinii con superfici ruvide
- non esporre a temperature inferiori ai - 5 °C
- evitare sbalzi di temperatura (shock termico)
- non esporre/conservare il pellame in ambiente umido

La presente Scheda Tecnica integra le Condizioni Generali di Vendita ed è periodicamente aggiornata sul sito internet www.dmdsolofra.it. Ogni nuova Scheda Tecnica annulla le precedenti.

REQUISITI ECO-TOSSICOLOGICI

- a) Il contenuto di ammine aromatiche rientra nei limiti definiti nell'Allegato XVII del Regolamento Europeo 1907/2006 (REACH) – metodo di analisi UNI EN ISO 17234-1:2010
- b) Il contenuto di cromo esavalente rientra nei limiti definiti nell'Allegato XVII del Regolamento Europeo 1907/2006 (REACH) – metodo di analisi UNI EN ISO 17075:2008
- c) Il contenuto di formaldeide libera (adulto senza contatto) rientra nei limiti definiti dalla Decisione Europea 2009/563/CE (ECOLABEL) – metodo di analisi UNI EN ISO 17226-1:2008
- d) Il contenuto di pentaclorofenolo, tetraclorofenolo vietati rientra nei limiti definiti dalla Decisione Europea 2009/563/CE (ECOLABEL) – metodo di analisi UNI EN ISO 17070:2007
- e) Il contenuto di piombo e cadmio rientra nei limiti definiti dalla Legge PROPOSITION 65 (California) - metodo di analisi UNI 10887:2000 e metodo INTERNO
- f) Il valore di pH dell'estratto acquoso ed il suo indice differenziale rientrano nei limiti definiti dalla norma UNI 10594:2010 – metodo di analisi UNI EN ISO 4045:2008
- g) Non sono stati utilizzati nella lavorazione del pellame prodotti e/o preparati chimici contenenti olii di balena o animali protetti CITES
- h) Non sono utilizzati nella lavorazione del pellame prodotti e/o preparati chimici contenenti cloroalcani C10-C13 (SCCP) così come definito nel Regolamento Europeo 519/2012
- i) Il contenuto di ftalati rientra nei limiti definiti nell'Allegato XVII del Regolamento Europeo 1907/2006 (REACH) – metodo di analisi UNI CEN ISO/TS 16181:2011
- j) Il contenuto di organostannici (TBT, DBT, TPhT) rientra nei limiti definiti nell'Allegato XVII del Regolamento Europeo 1907/2006 (REACH) – metodo di analisi UNI CEN ISO/TS 16179:2012
- k) Il contenuto di nonilfenoli (NP, NPOE) rientra nei limiti definiti nell'Allegato XVII del Regolamento Europeo 1907/2006 (REACH) – metodo di analisi UNI/TS 11267:2008
- l) Il contenuto di sostanze (SVHC) presenti nell'attuale "Candidate List" -All. XIV Reg. REACH- presente sul sito internet ECHA (http://echa.europa.eu/chem_data/candidate_list_table_en.asp) non risulta superiore allo 0,1%. – metodo di analisi EPA e di SETTORE

REQUISITI TECNICI

1. La solidità del colore allo strofinio a secco (100 cicli) sulla pelle è garantita per valori pari a 3 nella scala internazionale dei grigi – metodo di analisi UNI EN ISO 11640:2013
2. La solidità del colore allo strofinio ad umido (10 cicli) sulla pelle è garantita per valori pari a 3 nella scala internazionale dei grigi – metodo di analisi UNI EN ISO 11640:2013
3. La solidità del colore alla luce dopo 24h sulla pelle è garantita per valori pari a 3 nella scala internazionale dei blu – metodo di analisi UNI EN ISO 105-B02:2014
4. La solidità del colore alla goccia d'acqua (dopo 16h) sulla pelle è garantita per valori pari a 3 nella scala internazionale dei grigi – metodo di analisi UNI EN ISO 15700:2000
5. La resistenza alla trazione è garantita per valori maggiori di 10 N/mm² – metodo di analisi UNI EN ISO 3376:2012
6. La resistenza allo strappo doppio è garantita per valori maggiori di 25N – metodo di analisi UNI EN ISO 3377-2:2016
7. La distensione allo scoppio del fiore è garantita per valori non inferiori a 7 mm – metodo di analisi UNI EN ISO 3379:2015
8. La resistenza alla flessione a secco dopo 30.000 cicli è garantita per valori pari a 3 nella scala internazionale dei grigi e non presenta pieghe marcate – metodo di analisi UNI EN ISO 5402-1:2012
9. Il pellame sottoposto a resistenza all'abrasione a secco dopo 3.200 cicli a 9kPa mostra lievi abrasioni – metodo di analisi UNI EN 13520:2006
10. Il pellame sottoposto a resistenza all'abrasione ad umido dopo 1.600 cicli a 9kPa mostra abrasioni apprezzabili – metodo di analisi UNI EN 13520:2006
11. In fase di montaggio, il pellame è garantito per allungamenti non superiori al 5% e comunque per una durata della lavorazione non superiore ai 3 secondi
12. Il pellame sopporta stiramento e/o trattamento di riscaldamento a temperature fino a 50 °C e comunque per una durata della lavorazione non superiore ai 180 secondi
13. Il pellame non va sottoposto a processi di lavorazione in ambienti umidi o a contatto con vapore acqueo per periodi superiori ai 60 secondi (PER GLI ARTICOLI VERNICIATI E ACCOPPIATI –finiture sovrapposte- È SCONSIGLIATO IN ASSOLUTO)
14. Non bisogna utilizzare colle a solvente nella manifattura del pellame.



DMD
SOLOFRA S.p.A.

DMD Solofra Spa | Industria Conciaria

Via Celentane, 9 - 83029

S. Agata Irpina, Solofra (Av) Italy

P. Iva 00261660641

www.dmdsolofra.it - info@dmdsolofra.it

tel. +39 0825 532 201 - fax. +39 0825 582 850